



TECHNOLÓGIÁK - GÉPEK - BERENDEZÉSEK

Információt adunk **ROBIX MIKRO KFT** gyártástechnológiájáról, a kivitelezés minőségét biztosító gépek berendezések megnevezésével, fő paramétereinek ismertetésével.

A bemutatott technológiai szegmensekben, a felsorolt gyártó berendezésekre rendelkezésre állunk bér munka, kooperációs megbízások vállalására, kivitelezésére.

HIDEGALAKÍTÁS

Darabolás acéllemez esetén 8 mm lemezvastagságig 2000 mm hosszban:

| | |
|------------------|-------|
| OLH -8 lemezolló | 2 db. |
| OLH-12 lemezolló | 1 db |

Köracélok, csövek darabolása átmérő 300 mm. - ig.

| | |
|--------------|-------|
| Szalagfűrész | 4 db. |
| Fémkörfűrész | 1 db |

Kivágás, lyukasztás, mélyhúzás, hajlítási műveletek 30 – 400 Mp-ig excenter présekkel:

| | |
|--------------------------|-------|
| 30 tonnás excenter prés | 4 db. |
| 63 tonnás excenter prés | 4 db. |
| 100 tonnás excenter prés | 3 db. |
| 400 tonnás excenter prés | 1 db. |

Menetprofil kialakítás 15 – 63 Mp-ig menethengerlő géppel:

| | |
|-------------------------------|-------|
| 12,5 tonnás menethengerlő gép | 1 db. |
| 25 tonnás menethengerlő gép | 1 db. |
| 63 tonnás menethengerlő gép | 1 db. |

Plazmavágó berendezés

alakos és tagolt alkatrészek kivágására, 1500 – 3000 mm-es táblaméretig, 60 mm lemezvastagságban.

| | |
|-----------|-------|
| WUZ típus | 1 db. |
|-----------|-------|

Lézervágó berendezés

| | |
|--------------|-------|
| AMANDA típus | 1 db. |
|--------------|-------|

HEGESZTÉS

Jellemzően CO2 védőgázos berendezésekkel, valamint bevonatos elektródás eljárással, és lánghegesztő berendezésekkel.

Pont és vonalhegesztés.

| | |
|---|--------|
| Fogyóelektródás CO2 hegesztő berendezés | 12 db. |
| Pont és vonalhegesztő berendezés | 2 db. |
| Lánghegesztő berendezés | 2 db. |

FORGÁCSOLÁS

Hagyományos csúcstesztérgák, félautomata és számjegyzérlésű esztérgagépek, marógépek,

Fogazó gépek , üregelő gépek , csúcs nélküli univerzális és számjegyzérlésű köszörűgépek, oszlopos és sugárfúrógépek

| | |
|--|--------|
| Csúcstesztérga 1200 mm /E-400,C-15,WEILER/ | 8 db. |
| Számjegyzérlésű esztérgagép /EEN-400,630, WEILER/ | 16 db. |
| Megmunkáló központ /STAMA, DMG, WEILER / | 6 db. |
| Rúdadalólos, számjegyzérlésű esztérgagép / Cholchester, TORNADO, OKUMA / | 4 db. |
| Szálautomata /AN-60-TOS / | 4 db. |
| Marógép | 8 db. |
| Oszlopos fúrógép | 12 db. |
| Sugárfúrógép | 2 db. |
| Üregelő gép | 3 db. |
| Csúcsköszörű | 3 db. |
| Síkköszörű | 3 db. |
| Fogazó gép | 7 db. |

HŐKEZELÉS

Lágyítás, normalizálás, nemesítés, edzés kamrás és aknás kemencében, nagyfrekvenciás edzés,

Jellemzően tengelyes alkatrészekhez, gázcementálási eljárás.

| | |
|---------------------------|-------|
| PEGAT gázcementáló | 1 db. |
| KCO-120 | 1 db. |
| KCO-80 | 1 db. |
| KCO-55 | 1 db. |
| Indukciós edző berendezés | 1 db. |

FELÜLETVÉDELEM

Felület előkezelés szemcseszórással, oldószeres eljárással, porlakkozás elé foszfátózással.

| | |
|--|-------|
| Porlakkozás, K - Elektroszinter berendezés | 1 db. |
|--|-------|

Nagy igénybevételnek kitett alkatrészek felületi fémporszórása 920 C. fokon beolvasztás 62 HRC keménységig.

| | |
|-----------------------|-------|
| E-400 – ROTOTEC - 800 | 1 db. |
|-----------------------|-------|

SZERELÉSTECHNOLÓGIA

Egyedi szerelő modulok, speciális munkahely kialakítással , pneumatikus készülékekkel és kéziszerszámokkal,

Gép és főegység tömeggyártáshoz mobil szerelőszalag rendszer, pneumatikus kézi készülékekkel és speciális célberendezésekkel ellátva, olaj betöltés, feltöltés – egységek daruzása igény szerint – csomagolástechnika beépítés,
Szerelőszalag kapacitás motoros kerti gép típusokra: 150 gép/ műszakszám.



KAPCSOLATFELVÉTEL KOÓPERÁCIÓS EGYÜTTMŰKÖDÉSRE

ZIRC@ROBIX.HU
MAGASI@ROBIX.HU

MŰSZAKI VEZETŐ TEL: 0036 88 414-944
FENNTARTÁSI VEZETŐ ZIRC TEL: 0036 88 414 944

